

Реконструкция пункта хранения и отгрузки сжиженного газа (ПНСГ) Газоджак

База хранения СУГ

**Опросный лист для заказа
запорного клапана**

21122009.005-АК-ОЛ-009

**Российская Федерация
ЗАО «Оргрегионпроект»**

**Реконструкция пункта хранения и отгрузки сжиженного
газа (ПНСГ) Газоджак**

База хранения СУГ

**Опросный лист для заказа
запорного клапана**

21122009.005-АК-ОЛ-009

Генеральный директор

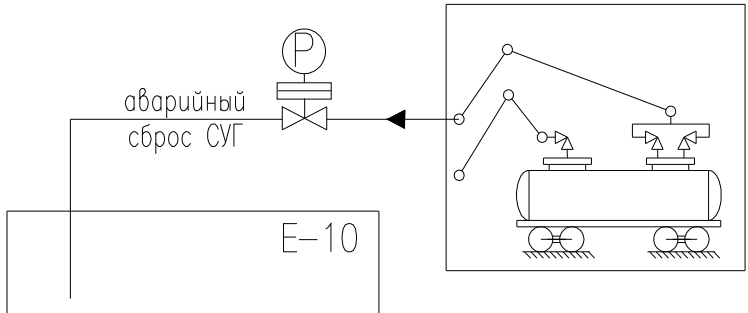


Абрамов В. Е.

2012

Позиция	Кл35.1-1, Кл35.2-1, Кл35.3-1, Кл35.4-1, Кл35.5-1, Кл35.6-1, Кл35.7-1, Кл35.8-1, Кл35.9-1, Кл35.10-1, Кл35.11-1, Кл35.12-1.						
Количество	12 шт.						
1. Параметры трубопровода	DN 80 мм (89 x 3,5); PN 40 кгс/см ² ; материал: Сталь 20;						
2. Рабочая среда	Сжиженный углеводородный газ (Смесь пропана и бутана технических по ГОСТ 20448-90)		<input type="checkbox"/> Наличие твёрдых частиц размер мкм / %				
3. Состояние потока	<input checked="" type="checkbox"/> Жидкость <input type="checkbox"/> Пар <input type="checkbox"/> Газ <input type="checkbox"/> Другое _____						
	Минимум	Норма	Максимум	Размерность			
4. Расход	0	0	100	м ³ /час			
5. Входное давление P ₁ (избыточное)	16	18	20	кгс/см ²			
6. Выходное давление P ₂ (избыточное)	16	18	20	кгс/см ²			
7. Температура рабочей среды	-31		50	°C			
8. Температура окружающей среды	-31		50	°C			
9. Оптимальное время срабатывания			12	сек			
10. Направление потока	Одностороннее						
11. Режим работы	<input type="checkbox"/> регулирование <input checked="" type="checkbox"/> открыть/закрыть <input type="checkbox"/> запорно-регулирующий						
12. Номинальный размер DN	80 мм (подобрать минимально возможный)						
13. Материал корпуса	<input type="checkbox"/> чугун <input checked="" type="checkbox"/> углерод. сталь <input type="checkbox"/> нерж. сталь <input type="checkbox"/> Другое _____						
14. Графическая характеристика	<input type="checkbox"/> линейная <input type="checkbox"/> равнопроцентная <input checked="" type="checkbox"/> открыт/закрыт						
15. Уплотнение плунжерной пары	<input type="checkbox"/> мягкое <input checked="" type="checkbox"/> металлическое <input type="checkbox"/> метал.пришлифованное						
16. Присоединение к процессу	<input checked="" type="checkbox"/> фланцевое № стандарта ГОСТ 12815-80 исп. 2, 3 <input type="checkbox"/> штуцер под приварку <input type="checkbox"/> муфтовое (резьба) <input type="checkbox"/> другое						
17. Тип привода	<input checked="" type="checkbox"/> пневматический <input type="checkbox"/> электрический <input type="checkbox"/> другой _____						
18. Функция безопасности	<input checked="" type="checkbox"/> НЗ (закрывается) <input type="checkbox"/> НО (открывается) <input type="checkbox"/> сохранение текущего положения						
19. Питание	<input checked="" type="checkbox"/> пневмопитание: 4...8 бар <input checked="" type="checkbox"/> электропитание: 24 VDC						
20. Позиционер	<input type="checkbox"/> пневматический <input type="checkbox"/> электропневматический <input type="checkbox"/> электронный <input checked="" type="checkbox"/> без позиционера						
21. Управление приводом (входной сигнал)	<input checked="" type="checkbox"/> дискретное (2-х позиционное) сигнал: 24 VDC						
	<input type="checkbox"/> аналоговое сигнал: 4...20 mA HART						
	<input type="checkbox"/> цифровое протокол:						
22. Выходные сигналы	<input type="checkbox"/> аналоговый датчик положения _____ mA(открыто) _____ mA(закрыто)						
	<input type="checkbox"/> резистивный датчик положения (потенциометр) _____ Ом						
	<input checked="" type="checkbox"/> электрические конечные выключатели 2 шт (НО: открыт/закрыт)						
	<input type="checkbox"/> индуктивные конечные выключатели _____ шт						
				<input type="checkbox"/> дополнительные реле сигнализации _____			

Взам. инв. №										
Подп. и дата										
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	Итого	Подпись	Дата	<p align="center">21122009.005-АК-ОЛ-009</p> <p align="center">Реконструкция пункта хранения и отгрузки сжиженного газа (ПНСГ) Газоджак</p> <p>ПНСГ Газоджак. Железнодорожная наливная эстакада на 12 вагон-цистерн. (поз. 5 по ГП) КИП и А распределенной системы управления (PCY) и противоаварийной защиты (ПАЗ)</p>	Стадия	Лист	Листов
	Разработал	Брюховецкий				11.12				
	Проверил	Долженко				11.12				
	Н. отдела	Юрлов				11.12				
	ГИП	Лялюк				11.12				
	Н. контр.	Низовой				11.12				
Опросный лист							ЗАО "Оргрегионпроект"			

23. Ручное дублирование	<input type="checkbox"/> нет <input checked="" type="checkbox"/> механическое <input type="checkbox"/> электрическое
24. Класс пылевлагозащищенности	не ниже IP 67
25. Взрывозащита	<input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> искробезопасная цепь <input checked="" type="checkbox"/> взрывонепроницаемая оболочка класс взрывоопасной зоны В-Іг
26. Прочие требования, не отраженные в ОЛ	<p>Отверстие под кабельный ввод электромагнитного клапана – М20х1.5. Отверстие под кабельный ввод концевых выключателей - М20х1.5.</p> <p>Климатическое исполнение и категория размещения согласно ГОСТ 15150-69 – О1</p> <p>Место установки – на открытой площадке в пустыне, наличие песчаных частиц в воздухе.</p> <p>Класс герметичности затвора – А;</p> <p>В комплекте с кабельными вводами, ответными фланцами (материал Сталь 20) и КМЧ (прокладка, шпильки, гайки, шайбы).</p> <p>Предусмотреть для пневмопитания в комплекте соединение под медную трубку: Труба медная М2-М-8х1,0 ГОСТ 617, Ду=8</p>
27. Схема технологической установки (участка технологического процесса)	<p>Клапан устанавливается на линиях аварийного сброса СУГ в емкость Е-10 из стояков налива СУГ: СтН-1/1, СтН-1/2, СтН-1/3, СтН-1/4, СтН-1/5, СтН-1/6, СтН-1/7, СтН-1/8, СтН-1/9, СтН-1/10, СтН-1/11, СтН-1/12</p> 

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	21122009.005-АК-ОЛ-009	Лист
						2

[illegible]